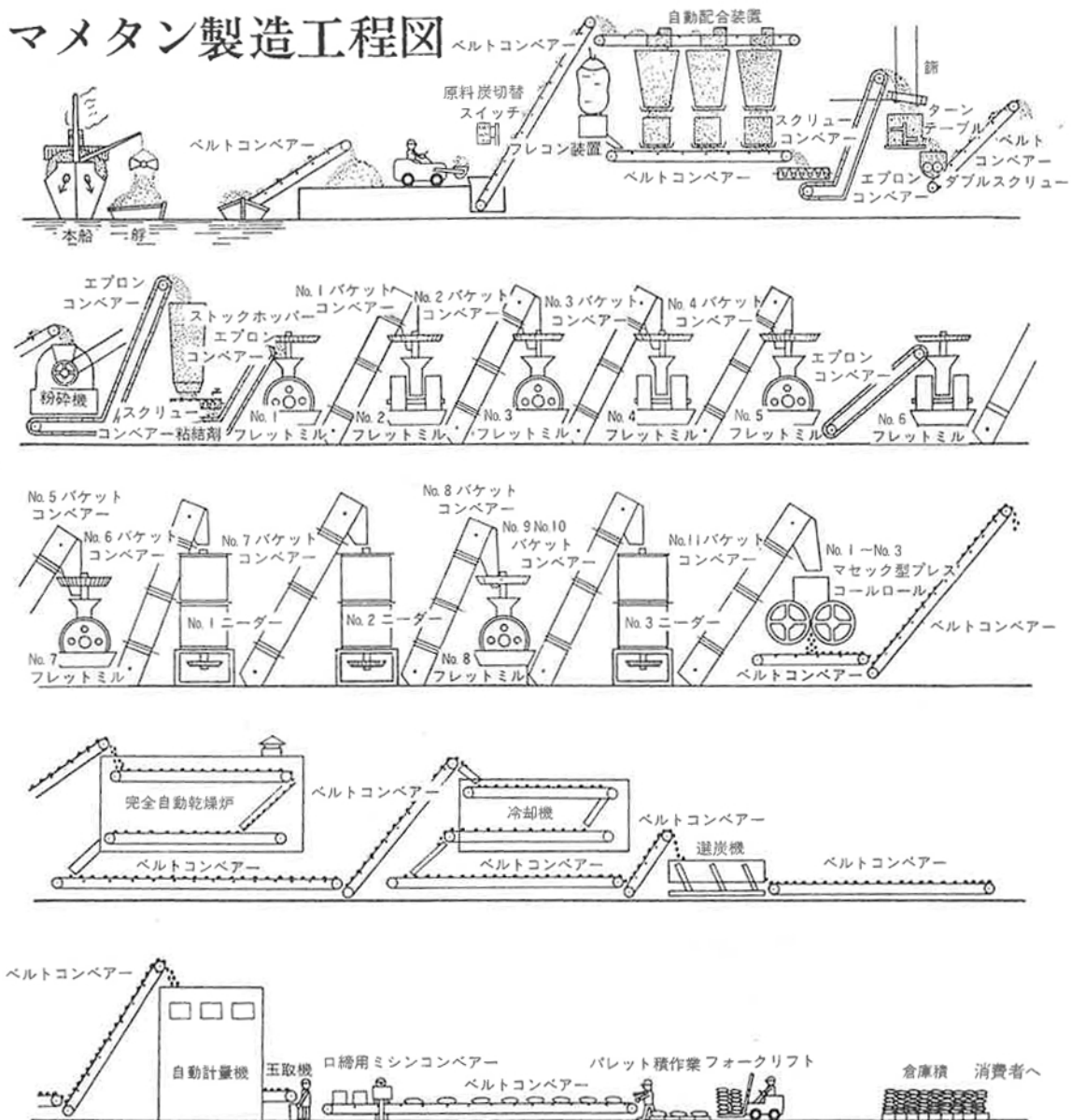


# マメタン製造工程図



## ●マメタンの工程設備説明

順序	工 程	設 備 の 種 類	順序	工 程	設 備 の 種 類
(1)	配 合	均一の配合を行なうため機械化されている	(4)	成 型	ロール式
(2)	粉 砕	できるだけ微粉砕を行なうためデジスターを用いている	(5)	乾 燥	完全自動乾燥炉
(3)	ね り	入念な練りを行なうため、大型フレットミル、スクリュウミキサー、ニーダー等を併用することがある	(6)	冷 却	荷造りまでに冷却するため、ワイヤーベルトコンベアーを設備する
			(7)	選 別	破損品の選別
			(8)	包 装	自動秤量、口締めマシンぬい